

BGN-Präventionspreis: Die Preisträger 2004 - 2022

Betriebe, die erstmals einen der nachfolgend aufgeführten Beiträge umsetzen, erhalten 10 Punkte im BGN-Prämienverfahren (Bonusblock, Abschnitt B). Die Umsetzung ist durch Unterlagen nachzuweisen.

Weitere 10 Punkte erhalten Betriebe für das Einreichen einer qualifizierten Bewerbung zum BGN-Präventionspreis (Bonusblock, Abschnitt D). Die Ausschreibung des nächsten BGN-Präventionspreises 2024 wird rechtzeitig in unseren Medien bekanntgegeben.

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
Bell Deutschland GmbH&Co.KG, Barßel-Harkebrügge	Fleischwirtschaft	Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende: Safetyboard Im Jahr 2020 gewannen die Azubis der Firma Bell einen Preis für die Einführung ihrer Sicherheitsrundgänge „Fridays for Safety“. Dass diese etabliert sind und weiterhin regelmäßig durchgeführt werden, zeigt das Safetyboard zur Aufbewahrung von PSA, das im Nachgang eines solchen Rundgangs umgesetzt wurde. Das Safetyboard sorgt dafür, dass notwendige PSA im Arbeitsbereich in ordnungsgemäßem Zustand vorhanden ist und getragen wird.	2022	Akzente 01/2023 [S. 11] Thomas Plaggenborg, Sibe Frank Hüntelmann, Ausbilder Blätterkatalog (bgn.de)	-
Coca Cola Europacific Partners Deutschland GmbH Werk Knetzgau	Getränkeindustrie	Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende: Unterweisung mithilfe des Spiels „electric“ Während des Nachhaltigkeits-Tags diskutierten die jungen Leute u.a. über die Nachhaltigkeit ihrer Sicherheitsunterweisungen und entwickelten die Idee eines	2022	Akzente 01/2023 Norbert Röder, Ausbilder Harald Esslinger, Sifa	-

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		spielerischen Umgangs mit Unterweisungen. Am Ende entstand ein beachtlicher Pool an Themen und Fragen zur Arbeitssicherheit, der mithilfe des Spiels „electric“ umgesetzt wird. Das Spiel zeigt an, ob eine Antwort richtig oder falsch ist. Ist sie falsch, kann sofort korrigiert werden.		Blätterkatalog (bgn.de)	
Nestlé Deutschland AG Maggi-Werk Lüdinghausen	Nahrungsmittel	Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende: Erstellung eines Sicherheitshandbuchs Angehende Fachkräfte für Lebensmitteltechnik wechseln im Rahmen ihrer Ausbildung mitunter wöchentlich die Arbeitsbereiche. Jeder Arbeitsbereich beinhaltet eine Vielzahl von Tätigkeiten, Abläufen und damit verbundene Gefahren. Wer kann und soll sich das alles merken? Als Hilfestellung entwickelten zwei Azubis ein umfangreiches Nachschlagewerk und nannten es ganz sachlich „Sicherheitshandbuch“ – von Azubis für Azubis.	2022	Akzente 01/2023 [S. 11] - Barbara Müller, Ausbilderin Blätterkatalog (bgn.de)	-
frischli Milchwerke GmbH Rehburg-Loccum	Nahrungsmittel	Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende: Pneumatisches Filtereinsetzgerät Bei den frischli Milchwerken müssen zweimal jährlich insgesamt 240 Filter im Milchpulverturm gewechselt werden. „Eine schweißtreibende Arbeit in luftiger Höhe“, erkannten zwei Azubis. „Vor allem, wenn sich einer der neuen Filter dabei verhakt und mit dem Hammer nachgearbeitet werden muss. Hier sahen wir Handlungsbedarf.“ Die Beiden konstruierten ein pneumatisches Filtereinsetzgerät, mit dem der Filterwechsel schneller, einfacher und vor allem sicherer geht. Weitere Arbeitsmittel wie Hammer sind dadurch überflüssig geworden.	2022	Akzente 01/2023 [S. 11] - Daniel Knoop, Sifa Blätterkatalog (bgn.de)	-
Bahlsen GmbH&Co.KG Varel	Nahrungsmittel	Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende: Verschmutzung einer Streichtrommel Zwei Azubis der Firma Bahlsen im Werk Varel erhielten den Auftrag, die Anzahl vorhandener Gefahrstellen an einer Streichtrommel zu reduzieren. Ziel war es, erstens eine ausreichende Absicherung zu entwickeln und zweitens diese dann auch mechanisch und elektrisch umzusetzen. Den beiden Azubis ist dies gemeinsam hervorragend gelungen.	2022	Akzente 01/2023 [S. 11] - Dirk Haffke, Leitender Sicherheitsingenieur Rainer Zimbal, Ausbilder Blätterkatalog (bgn.de)	-

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
Alfred Ritter GmbH & Co. KG Waldenbuch	Nahrungsmittel	Zielentwicklung Vision Zero Der Tafelschokoladenhersteller Ritter in Waldenbuch mit 1.750 Beschäftigten hat seit Jahren im Arbeitsschutz ein hohes Niveau. Nachdem die Möglichkeiten der technischen und organisatorischen Präventionsmaßnahmen weitgehend ausgeschöpft sind, liegt jetzt mit dem Projekt „Vision Null Unfälle“ der Fokus auf Maßnahmen zum sicheren Verhalten der Beschäftigten. Beeindruckt hat die Jury das vielfältige und trotz der großen Mitarbeiterzahl umfangreiche Engagement der Verantwortlichen. Alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter wurden bei der Erarbeitung von Arbeitsschutzzielen und -lösungen einbezogen. Das Projekt deckt sich mit der BGN-Kampagne VISION ZERO und ist nachhaltig angelegt: Mit langem Atem werden Arbeitsschutzziele bis 2030 festgeschrieben und verfolgt. Die ersten Zwischenergebnisse zeigen eine deutliche Reduktion der Unfallzahlen.	2022	Akzente 06/2022 [S. 4] Georg Hoffmann, Sifa, leitender Sicherheitsingenieur Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube
Metzgerei Der Ludwig Schlüchtern	Fleischwirtschaft	Onboarding Prozess für neue Mitarbeitende Wie systematischer Arbeitsschutz auch im kleineren Betrieb funktionieren kann, macht die Metzgerei Der Ludwig im osthessischen Schlüchtern vor – ein handwerklich geführter Betrieb mit 35 Beschäftigten. Das Bewusstsein für die Arbeitssicherheit zu schärfen ist dort bereits beim „Onboarding“ ein Schwerpunkt – also bei der Einarbeitung neuer Beschäftigter. Die Werkzeuge hierfür sind neben dem klassischen Papierordner mit Arbeitsschutzinformationen und einem Sicherheitskoffer mit der wichtigsten persönlichen Schutzausrüstung auch digitale Medien: Eine Onboarding-App für die Neuen und eine Mitarbeiter-App, die unter anderem an jedem Dienstag ein Thema der Arbeitssicherheit aufgreift. Zudem erhalten alle Beschäftigten ein Fahrsicherheitstraining und optional eine Ersthelfer-Ausbildung.	2022	Akzente 06/2022 [S. 5] Dirk Ludwig, Inhaber Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube
Sektkellerei Henkell Freixenet Wiesbaden	Getränkeindustrie	Tankinspektion per Drohne Die 200 stehenden Wein- und Sektanks der Sektkellerei Henkell in Wiesbaden müssen jährlich einer Sichtprüfung von innen unterzogen werden. Ein Einstieg über eine Steigleiter	2022	Akzente 06/2022 [S. 6] Olaf Lobenhofer Arbeitssicherheit	YouTube

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		sowie das Einfahren in den Tank durch das enge Mannloch ist grundsätzlich immer mit Gefährdungen (Risiken bezüglich Absturzes, Luftverhältnisse im Tank, Retten des Mitarbeiters in Notfällen) beziehungsweise mit umfangreichen Sicherungsmaßnahmen verbunden. Diese aufwändigen und anstrengenden Tätigkeiten kann man sich bei Henkell Freixenet seit kurzem weitgehend sparen: In Absprache mit der Zugelassenen Überwachungsstelle (ZÜS) wird nun eine hochwertige Drohne mit Beleuchtung und Kamera eingesetzt, so dass ein Mitarbeiter nur noch dann in den Tank steigen muss, wenn relevante Mängel entdeckt werden.		Blätterkatalog (bgn.de)	
Molkerei Gropper GmbH & Co. KG Bissingen	Nahrungsmittel	Tankinspektion per Kamera Die Molkerei Gropper im bayrisch-schwäbischen Bissingen geht bei der Tankinspektion einen etwas anderen Weg, der einen Tankeinstieg in der Regel ebenfalls überflüssig macht und daher ebenso ausgezeichnet wurde. Für die 170 Tanklager für Rohmilch-, Zwischen- und Endprodukte mit bis zu 80.000 Liter Fassungsvermögen kam der Einsatz einer Drohne wegen der Beschaffenheit der Tanks nicht in Frage. Stattdessen wird von oben eine Inspektionskamera mit einem Seil herabgelassen. Die Kamera mit 360-Grad-Sichtfeld wurde mit einem selbst entworfenen Anstoßschutz und Gehäuse versehen. Das gut durchdachte wasserdichte Kunststoffgehäuse, das mittels 3D-Drucker gefertigt wurde, integriert die LED-Leuchten, Akkus und Netzkabel auf praktikable Weise und hat auch Lüftungsschlitze vorgesehen.	2022	Akzente 06/2022 [S. 6] Markus Straß Arbeitssicherheit Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube
Bahlsen GmbH & Co. KG Varel	Nahrungsmittel	Trockendampfreinigungsgerät Mit immer neuen Ideen zur Arbeitssicherheit und zum Gesundheitsschutz überrascht der Keks- und Süßgebäckhersteller Bahlsen. So fand man am Standort Varel eine clevere Lösung für eine unfallträchtige Arbeitsaufgabe: Bisher mussten die langen Produktförderbänder per Hand von Schokoladenresten und dergleichen gereinigt und desinfiziert werden – oft unter ergonomisch ungünstigen Platzverhältnissen und mit Sturz- beziehungsweise Absturzgefährdungen für die Beschäftigten. Automatisierte	2022	Akzente 06/2022 [S. 7] Dirk Haffke Arbeitssicherheit Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		Reinigungssysteme lieferten keine zufriedenstellenden Ergebnisse. Stattdessen wird nun ein Trockendampfreinigungsgerät inklusive Saugkopf eingesetzt – ein Bestandteil eines herkömmlichen Bodenreinigungsgeräts. Das umfunktionierte Gerät kann – auch während der laufenden Produktion – leicht an Bändern unterschiedlicher Größe montiert werden. Dies gelingt sogar in Kurvenbereichen. Das Verfahren, bei dem 180 Grad heißer Wasserdampf zum Einsatz kommt, ist hoch wirksam in der Reinigung und Desinfektion, macht die Verwendung von Gefahrstoffen unnötig und ist ein großer Schritt in der Prävention – insbesondere, weil die riskante Arbeit von Leitern und Tritten aus wegfällt.			
SeeCafe Toni Rimsting am Chiemsee	Gastgewerbe	Pick-Up für Kuchenringe Auch im SeeCafe Toni in Rimsting am Chiemsee hat die Inhaberbefamilie Stöffl mit einer pfiffigen Idee eine Maßnahme zur Vermeidung von Sturzgefahren ergriffen. Dort hängen aus Platzmangel die Kuchen- und Tortenringe an der Wand über der Spüle, in unmittelbarer Nähe zu dem Ort, an dem sie gebraucht werden. Ein schneller Zugriff ohne Absturzgefahr war selbst mit einem ordentlichen Tritt oder einer Leiter nicht gegeben. Zum leichten und gefahrlosen Auf- und Abhängen der Tortenringe von der Wand wird jetzt eine gebogene Metallstange als Hilfsmittel verwendet, der „Pick up“, den die Beschäftigten nicht mehr missen möchten. Die simplen und kostengünstigen Präventionsmaßnahmen sind oft die besten, meint auch die Jury. Gerade die einfachen Ideen für die Kleinbetriebe werden gerne von anderen Betrieben übernommen – genau das ist ein erklärtes Ziel des BGN-Präventionspreises.	2022	Akzente 06/2022 [S. 7] Sabine Stöffl, Inhaberin Blätterkatalog (bgn.de)	-
Bell Deutschland GmbH & Co. KG Barßel/Harkebrügge	Fleischwirtschaft	Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende: Fridays for safety Die „Fridays for Future“- Bewegung hat die Frage angeregt, was der Betrieb zum Schutz der Beschäftigten tun könnte. Im Ergebnis führen die Azubis des Betriebs jeden Freitag einen	2020	Akzente 03/2021 [S. 15] Thomas Plaggenborg, Arbeitssicherheit Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		<p>Rundgang mit Blick auf die Arbeitssicherheit durch Auffälligkeiten und Mängel halten sie anschließend in einem Protokoll fest, um sie in der darauffolgenden Woche montags abzuarbeiten. Die Mängel werden außerdem fotografiert und beobachtetes Fehlverhalten wird von den Azubis nachgestellt und der richtigen Verhaltensweise gegenübergestellt. Die Ergebnisse daraus werden im betriebsinternen Info-TV gezeigt. Durch den wöchentlichen Rundgang werden Mängel und Gefahren schnell bemerkt und beseitigt, was die Arbeitssicherheit erhöht. Die Azubis binden von Beginn an die Arbeitssicherheit in ihr Berufsleben ein und alle Beschäftigten werden für das Thema sensibilisiert.</p>			
<p>Staatlich Bad Meinberger Mineralbrunnen GmbH & Co. KG Horn – Bad Meinberg</p>	Mineralbrunnen	<p>Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende: Längskastenerkennung</p> <p>In einer Abschraubmaschine für Flaschenschraub-verschlüsse kam es immer wieder zu Störungen, wenn Leergutkästen anstatt quer zur Förderrichtung längs auf dem Transportband standen. In einem solchen Fall musste der Anlagenbediener unter Zeitdruck den verdrehten Kasten im Inneren der Abschraubmaschine herausziehen und umsetzen. Durch die Enge in der Maschine bestand dabei ein gewisses Risiko, sich an Anlagenteilen zu stoßen. Es wurde deshalb in einigem Abstand vor der Abschraubmaschine eine sensorische Längskastenerkennung installiert. Ein optischer Sensor misst die Anzahl der Stege eines Kastens. Erkennt er einen längs stehenden Kasten, wird das Förderband angehalten. Auf dem freien Förderband kann vom Bediener der Kasten recht leicht und schnell von Hand gedreht werden. Durch Quittieren wird der Kastenförderer wieder in Gang gesetzt. Eine Störung bedeutet deutlich weniger Stress für den Anlagenbediener. Die Störung ist sehr viel schneller zu beheben und geht mit einem geringeren Verletzungsrisiko einher.</p>	2020	<p>Akzente 03/2021 [S. 15] Manuel Schlußmeier, Instandhaltung (ehem. Azubi)</p> <p>Karsten Kichelmann, Arbeitssicherheit</p> <p>Blätterkatalog (bgn.de)</p>	YouTube

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
Nestlé Deutschland AG Maggie Werk Singen	Nahrungsmittel	Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende: Verschleißer für Kanister Beschäftigte mussten bislang die Verschlüsse von Kanistern von Hand mittels eines Akkuschraubers zuschrauben. Das hohe Drehmoment des Akkuschraubers führte nach einiger Zeit zu Schmerzen in Schulter, Arm und Handgelenk. Es wurde eine Verschlussmaschine mit Zweihandbedienung konstruiert und eingebaut, welche die Deckel der Kanister verschließt. Das Verschließen der Kanister ist nun wesentlich leichter und sicherer für die Beschäftigten.	2020	Akzente 03/2021 [S. 15] Markus Guth, Arbeitssicherheit und Ausbildung Blätterkatalog (bgn.de)	
Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co. KG Gerolstein/Vulkaneifel	Mineralbrunnen	Tankreinigung durch mobiles Tankreinigungsgerät In der Getränkeproduktion ist die Reinigung liegender Tanks, für die auch ein Einstieg notwendig ist, grundsätzlich mit Gefährdungen verbunden – aufgrund der Enge von Tank und Mannloch sowie durch die erstickende Wirkung von Kohlendioxid. Für die Tankreinigung baute man in der eigenen Werkstatt ein fahrbares Reinigungsgerät, das durch das Mannloch in den Tank gesetzt wird und diesen aussprüht. Die sogenannte „Putzmaus mit Stern“ wird mit Druckluft angetrieben. Eine vergleichbare Vorrichtung war auf dem Markt nicht verfügbar. Das Einsteigen in die liegenden Tanks ist nicht mehr notwendig. Die aufwendigen Schutzmaßnahmen auch nicht mehr.	2020	Akzente 03/2021 [S. 16] Lothar Rätz, Arbeitssicherheit Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube
Bahlsen GmbH & Co. KG Barsinghausen	Süßwaren	Gleiswagen zur sicheren Störungsbeseitigung im Palettenregal Am Standort wird die Ware für die innerbetriebliche Logistik auf Rollpaletten eingelagert. Beim Verfahren der Rollpaletten zu den rund 40.000 Palettenplätzen kommt es in den Durchlaufregalen gelegentlich zu Entgleisungen der Paletten. Bisher mussten dann Mitarbeiter in gebückter Haltung auf schmalen Laufstegen in die Regale einsteigen und wegen der Absturzgefahr angeseilt die schweren Rollpaletten wieder ausrichten. Der von den eigenen Mitarbeitern entwickelte Gleiswagen ermöglicht nun einen leichten und sicheren Zugang zu einer Störstelle im Regalsystem. Der Wagen ist mit	2020	Akzente 03/2021 [S. 16] Dirk Haffke, Arbeitssicherheit Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		<p>einem Hocker für den Mitarbeiter, seitlichen Geländern, hydraulischer Bremse und Leuchten ausgestattet. An der Störstelle angelangt kann der Mitarbeiter mit einem Hebel den Wagen an der Laufschiene festklemmen, so dass ein Kippen verhindert wird. Mit einer auf dem Gleiswagen montierten hydraulischen Hebevorrichtung kann eine entgleiste Palette schnell und bequem angehoben und ausgerichtet werden. Der Gleiswagen stellt somit sowohl einen Beitrag zur sicheren Störungsbeseitigung als auch zur Verbesserung der Ergonomie dar.</p>			
Nestlé Wagner GmbH 66620 Nonnweiler	Nahrungsmittel	<p>Magnetverteiler an Backblechförderbändern Zur Verteilung von Pizzablechen auf verschiedene Förderbänder wurden die Bleche durch sogenannte Mitnehmer auf Querförderer geschoben. Dabei bestanden gefährliche Einzugs- und Quetschstellen. Zudem kam es immer wieder zum Verkanten der Bleche auf den Förderbändern und dadurch zu gefährlichen Situationen bei der Störungsbeseitigung: die aufgelaufenen, verkeilten Bleche drückten aufeinander. Wenn sie von Hand vom Förderer genommen werden mussten, konnten sie geschossartig in die Umgebung fliegen, wenn sie voneinander getrennt wurden. Zum Verteilen der Backbleche auf zwei Förderbänder wurde ein Magnetverteiler installiert. Es handelt sich dabei um eine sich drehende runde Kunststoffscheibe, die einen Magneten enthält, der jedes zweite vorbeilaufende Blech auf ein Nebenband ablenkt. Auf das gefährliche Mitnehmersystem kann so verzichtet werden. Die Quetschstellen an den Schiebern sowie die Gefährdung durch Transportketten sind entfallen. Ein Verkeilen von unter Druck stehenden Blechen kommt nicht mehr vor. Die Störanfälligkeit im Produktionsprozess wurde erheblich reduziert. Die Lärmbelastung konnte um ca. 2 dB(A) vermindert werden.</p>	2020	<p>Akzente 03/2021 [S. 16] - Peter Kolz, Arbeitssicherheit</p> <p>Bernd Kiefer, Technischer Einkauf</p> <p>Blätterkatalog (bgn.de)</p>	
Schwarzwaldhof Fleisch und Wurstwaren GmbH Blumberg	Fleischwirtschaft	<p>Sonderausstattung von Verpackungsmaschinen An der Verpackungslinie für Fleisch- und Wurstwaren beträgt die Umgebungstemperatur 7 °C. Für die Arbeiten dort müssen</p>	2020	<p>Akzente 03/2021 [S. 17] Andreas Brügel,</p>	YouTube

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		<p>die Mitarbeiterinnen unmittelbar an der Verpackungsmaschine stehen. Bisher hatten sie dabei ständig Kontakt zu den kalten Flächen der Verpackungsmaschine. Zudem konnten durch die heruntergezogene Verkleidung dort bisher keine Stehhilfen eingesetzt werden.</p> <p>Im Vorfeld der Neuanschaffung von Verpackungsmaschinen wurde durch Gespräche mit den Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern sowie durch Workshops mit den Verpackungsmaschinenherstellern ein Konzept für die Neugestaltung der Maschinen erarbeitet. Dabei wurde zum einen auf Kniefreiheit unter den Bändern geachtet, so dass auch Stehhilfen einsetzbar sind. Zum anderen werden die Kontaktflächen an der Linie nun mit heizbaren Platten abgedeckt. Deren Temperatur ist individuell einstellbar. Die hier initiierten Verbesserungsmaßnahmen werden inzwischen von den Maschinenherstellern als Sonderausstattung angeboten.</p>		<p>Arbeitssicherheit und Technischer Einkauf</p> <p>Blätterkatalog (bgn.de)</p>	
Condio GmbH Werder	Nahrungsmittel	<p>Gesundheitskonzept</p> <p>Der Produzent für Nahrungsmittelstabilisatoren wurde für seine imponierend vielfältigen und dauerhaft angelegten Aktivitäten im Rahmen der betrieblichen Gesundheitsförderung geehrt. Das Engagement umfasst nicht nur ein umfangreiches Sportangebot mit Trainingsmöglichkeiten im hauseigenen Sportraum unter individueller Betreuung, sondern auch die Anstellung eines Gesundheitsmanagers, physiotherapeutische Anwendungen im Haus, Seminare zur Entspannung und Achtsamkeit sowie weitere Angebote und Bausteine zur Gesundheitsförderung unter physischen, psychischen und sozialen Aspekten. Condios Engagement zeigt, dass ein breites Angebot im betrieblichen Gesundheitsschutz nicht nur in Konzernen und Großbetrieben funktioniert.</p>	2020	<p>Akzente 03/2021 [S. 15] Johannes Ziemer, Health Management</p> <p>Blätterkatalog (bgn.de)</p>	YouTube
SUDERMAN - Spill & Cut Gastro GmbH Köln	Gastronomie	<p>Campari Care</p> <p>Der Kölner Gastronomiebetrieb bewies mit der Umsetzung des Programms „Campari Care“ für ihre Bartender und Barmaids, dass man mit dem Thema Gesundheitsförderung auch in ganz kleinen Unternehmen Erfolg haben kann.</p>	2020	<p>Akzente 03/2021 [S. 15] Felix Engels, Geschäftsführer</p> <p>Blätterkatalog (bgn.de)</p>	-

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		Ausgangspunkt waren umfangreiche Belastungsanalysen im Barbetrieb inklusive technisch-wissenschaftlicher Untersuchungen und Slow-Motion-Aufnahmen während der Handhabung des Shakers bei den einzelnen Beschäftigten. Das Konzept umfasst neben der Ergonomie jedoch auch alle Aspekte der Gesundheitsförderung einschließlich Sport, Ernährung und Alkoholkonsum bis hin zu psychosozialen Betrachtungen.			
Milupa GmbH	Nahrungsmittel	<p>Glück-gehabt-Karte</p> <p>Im Unternehmen wurden die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bereits seit langem dazu angehalten unsichere Zustände und Handlungen in Form einer Sicherheitsnotiz zu melden. Zur Meldung von Beinaheunfällen war hingegen das vollständige Ausfüllen eines Formulars vorgesehen. Im Arbeitsschutzausschuss hatte man die Idee das Konzept der Sicherheitsnotiz weiterzuentwickeln und als Grundlage für die Meldung von Beinaheunfällen zu nehmen. Bemerkten Beschäftigte einen Beinaheunfall oder erkennen sie eine potenzielle Gefährdung, melden sie dies auf kurzem Weg mit der „Glück-gehabt-Karte“, welche an die Vorgesetzten weitergeleitet wird. Zur Motivation diese Karte auszufüllen können die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter Aufkleber für eingereichte Beinaheunfälle in einem Bonusheft sammeln. Ab einer bestimmten Aufkleberzahl erhalten die Meldenden einen Gutschein. Darüber hinaus gibt es weitere Anreize zum Mitmachen wie beispielsweise Verlosungen. Ein gelungener Beitrag zur Etablierung der Arbeitssicherheit in der Unternehmenskultur im Sinne der Kommittensch-Aktion der Unfallversicherungsträger.</p>	2020	<p>Akzente 03/2021 [S. 17] Heiko Oechsner, Arbeitssicherheit</p> <p>Blätterkatalog (bgn.de)</p>	YouTube
ARYZTA Bakeries Deutschland GmbH, Nordhausen	Backgewerbe	<p>Brandschutz an einer Fettbackanlage</p> <p>Das Frittieröl wird kontinuierlich erneuert. Pro Stunde werden 100 Liter frisches Öl zugeführt. Einmal im Jahr erfolgt ein Komplettaustausch.</p> <p>→ Zwei Mitarbeiter überwachen ständig die Fett-backanlage vor Ort. Einmal pro Schicht kontrollieren sie die Frittierölqualität.</p> <p>→ Ein akustischer und optischer Alarm meldet Störungen.</p>	2018	<p>Akzente 06/2018 [S. 7]</p> <p>Blätterkatalog (bgn.de)</p>	YouTube

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		<p>→ Die Mitarbeiter der Gebäudeleitzentrale überwachen alle laufenden Prozesse, mögliche Störungen in der Anlage werden sofort entdeckt.</p> <p>→ Für das Thermoöl gibt es einen Sicherheitstemperaturbegrenzer, für das Frittieröl sogar zwei und einen weiteren für die Abluft.</p> <p>Zwei Hochtemperaturfühler an der Decke des Fettbackraums sind in die Brandmeldeanlage integriert. Im Brandfall würden Heizung, Förderband sowie Zu- und Abluft automatisch ausgeschaltet.</p> <p>→ Über fünf Notastaster inner- und außerhalb des Fettbackraums kann die gesamte Anlage manuell stillgelegt werden.</p> <p>→ Es stehen zusätzlich fünf Fettbrand-Feuerlöscher bereit.</p> <p>→ Die komplette Fettbackanlage ist feuerhemmend eingehaust.</p> <p>→ Die Funktionen von Motoren, Lüfter und Brenner werden überwacht. Für die Ölpumpe des Thermoölkreislaufs existieren eine Differenzdruck- und eine Schwingungsüberwachung.</p> <p>Tägliche Begehungen im Bereich der Versorgungstechnik, arbeitsplatzbezogene Unterweisungen, die Schulung zahlreicher Brandschutzhelfer und Evakuierungsübungen runden das Brandschutzkonzept ab.</p>			
erlenbacher backwaren GmbH, Groß-Gerau	Backgewerbe	<p>Springstäbe als „Mitnehmer“ am Transportband</p> <p>Die fest installierten Mitnehmerstabe wurden durch solche ersetzt, die mit Federklemmen in den Förderketten fixiert sind. Tritt nun an einem Mitnehmerstab ein Widerstand auf, z. B. durch eine ins Transportband hineingreifende Hand oder einen Arm, dann wird der Stab aus seiner Halterung gehoben und springt heraus. Zu schweren Verletzungen kann es nicht mehr kommen.</p>	2018	Akzente 06/2018 [S. 7] Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube
Carlsberg Supply Company Deutschland GmbH, Lübz	Brauerei	<p>Sicherheitsschlüssel für Nutmuttern</p> <p>Das eigens mit einem Ingenieurbüro entwickelte Werkzeug ist ein formschlüssiger Sicherheitsschlüssel mit vier einrastenden Nutzapfen. Auf diese Weise werden</p>	2018	Akzente 06/2018 [S. 6] Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		<p>z. B. bei einer 100er-Nutmutter vier von sechs Nuten für die Übertragung des Drehmoments genutzt. Ein aufgesteckter Schlüssel hält von allein an der Nutmutter – ohne dass ihn jemand in der Hand hat.</p> <p>Weitere Vorteile: Ein Anschlag verhindert beim Aufsetzen des Schlüssels, dass er über die Nut hinausrutscht. Der Griff ist gekröpft ausgebildet, wodurch auch an eng verbauten Muttern genug Platz zum Arbeiten bleibt. Die aufsteckbare Griffverlängerung ermöglicht, dass große Drehmomente übertragen und ruckartige Bewegungen vermieden werden.</p> <p>Das Unternehmen hat den robusten Sicherheitsschlüssel, der vollständig aus V4A 1.4408 gefertigt ist, für alle Einsatzorte in passenden Größen herstellen lassen. Eine finanzielle Investition in ein Spezialwerkzeug mit einer geschätzt jahrzehntelangen Lebensdauer.</p>			
eks Evangelische Krankenhaus Service GmbH, Bad Zwischenahn	Gastronomie	<p>Der Nudelsiebheber</p> <p>Es handelt sich um ein großes Sieb von nahezu Kochkesseldurchmesser, das per Knopfdruck mit einer elektrischen Hebevorrichtung bewegt wird. Diese ist an einem schwenkbaren Tragarm befestigt und so über andere Kochkessel verfahrbar. Das Sieb lässt sich einfach über eine eingebaute Bodenklappe entleeren.</p> <p>Die körperliche Belastung durch das Heben und mühsame Ausschöpfen entfällt. Die Kochkessel sind schneller wieder einsetzbar und es wird Wasser gespart.</p>	2018	Akzente 06/2018 [S. 5] Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube
Privatbrauerei Hoepfner GmbH, Karlsruhe	Brauerei	<p>Vermeidung der Gefährdung durch CO2 bei der Reinigung liegender Tanks – „Der Heinzelmann“</p> <p>Nach dem Ablassen des Überdrucks aus dem Tank ins Freie wird ein herkömmlicher Industriestaubsauger an die Spritzkopfleitung angeschlossen, die von oben in den Lagertank führt. Der Auslauf des Tanks wird mit der Geläugerleitung, also die Leitung für die Althefereste, verbunden. Nun saugt das Gerät aus dem Raum Luft an und bläst sie über die Spritzkopfleitung ins Tankinnere.</p>	2018	Akzente 06/2018 [S. 5] Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		Dort wird das Luft-CO2-Gemisch zusammen mit den Heferesten über den Auslauf am Tankboden in die angeschlossene Gelägerleitung gedrückt. Durch sie gelangt das Gemisch in einen ausgedienten kleinen Tank, der als Abscheider für Hefereste dient. Von dort geht es schließlich über eine Leitung am Domanschluss weiter ins Freie. Der umgebaute Industriesauger kostet rund 1.500 Euro.			
Kaufland Fleischwaren Heiligenstadt GmbH & Co. KG, Heilbad Heiligenstadt	Fleischwirtschaft	<p>Kippvorrichtung am Müllpresscontainer</p> <p>Die Kippvorrichtung ist vergleichbar mit der bei Altkleidercontainern.</p> <p>Damit wird das schwere Heben von Abfallsäcken in den Presscontainer vermieden.</p> <p>Die Unterkante der Kippmulde ist bei der Aufnahme der Säcke auf gleicher Höhe wie der Transportwagen. Die Säcke werden einfach rübergeschoben und anschließend durch Schwenken der Mulde in den Presscontainer befördert. In Ruhestellung verbleibt die arretierte Muldenöffnung in Richtung Presse gewandt. Die Muldenaußenwand ist somit Absturzsicherung zum Pressenschacht.</p>	2018	Akzente 06/2018 [S. 5] Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube
Coca-Cola European Partners Deutschland GmbH, Berlin	Getränke	<p>Planspiel „Arbeitssicherheit für Führungskräfte“</p> <p>Das Planspiel ist ein Wettbewerb, in dem es um Spaß und Gewinnen geht.</p> <p>Simuliert wird ein Zeitraum von zwei Jahren mit je drei Phasen, wobei die Führungskräfte im zweiten Jahr schneller und effektiver agieren müssen. Zunächst konkurrieren vier Gruppen um den sichersten Produktionsstandort. Gewinner ist das Team mit der niedrigsten Unfallrate. Ähnlich wie beim Monopoly gibt es Ereigniskarten und Maßnahmenkarten. Bei der Umsetzung der Maßnahmen gilt es, das vorgegebene Limit für die personellen und finanziellen Ressourcen einzuhalten.</p> <p>Eine zusätzliche Erkenntnis: das T-O-P-Prinzip beachten. Ereigniskarten enthalten Unfälle, Behördenbesuche, Audits oder andere Ereignisse wie z. B. einen Brand. Das Team mit der niedrigsten Unfallrate nach zwei Jahren gewinnt das Spiel. Bisher haben mehr als 700 Führungskräfte beim Planspiel</p>	2018	Akzente 06/2018 [S. 6] Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		mitgemacht. Das Planspiel ist mit überschaubarem Aufwand auf andere Unternehmen übertragbar.			
Bell Deutschland GmbH & Co. KG, Barßel/Harkebrügge	Fleischwirtschaft	Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende „Querdenker“: Ampelanlage für LKW-Verladung Sobald ein Auflieger andockt, schaltet eine für den Lkw-Fahrer sichtbare Außenampel auf Rot. Erst dann lässt sich das Tor öffnen und die Verladerampe in Position bringen. Nach dem Verladen muss zunächst das Tor geschlossen, anschließend die Rampe in ihre Ausgangsposition gebracht werden. Erst dann ist es möglich, die Ampel auf Grün zu quittieren. Auch Sonderfälle sind mit bedacht: Wird die Beladung unterbrochen und das Tor zwischendurch wieder geschlossen (z. B. bei Kälte), bleibt die Ampel auf Rot – dank der Steuerung, die gleichzeitig Tor und Rampe anspricht.	2018	Akzente 06/2018 [S. 16] Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube
Bahlsen GmbH & Co. KG, Barsinghausen	Backgewerbe	Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende „Querdenker“: Warnsystem mit Personenerkennung bei Querverkehr Präsenzwärmemelder geben über eine Steuerung Signale an rote LED-Leuchtbänder, die an den Spiegeln im Einmündungsbereich angebracht sind. Die Präsenzwärmemelder erfassen die Körperwärme eines Menschen bis zu einer Entfernung von 15 Metern. Jeder, der sich im Sensorbereich bewegt, löst das rote Blinken der LED-Bänder aus. Gleichzeitig wird er auf andere Personen im Sensorbereich aufmerksam gemacht. Leuchtsignale an den Spiegeln gehen erst wieder aus, wenn man komplett aus dem Gefahrenbereich verschwunden ist.	2018	Akzente 06/2018 [S. 17] Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube
DE-VAU-GE Gesundkostwerk Deutschland GmbH, Lüneburg	Nahrungsmittel	Beitrag zum Förderpreis für Auszubildende „Querdenker“: Der Fruchtmassenabschneider“ An einer besonders störungsanfälligen Stelle in der Fruchtriegelproduktion musste die zähe und schwere Fruchtmasse früher mit einem langen Spatel zerkleinert werden, bevor sie einen engen Trichter passieren konnte.	2018	Akzente 06/2018 [S. 17] Blätterkatalog (bgn.de)	YouTube

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		<p>Eine enorm anstrengende Arbeit für den Anlagenbediener, aber notwendig, damit der Trichter nicht verstopfte. Die technische Lösung zur Entlastung der Mitarbeiter: der „Fruchtmassenabschneider“.</p> <p>Es handelt sich um ein an zwei Linearzylindern befestigtes Drahtseil, das die Fruchtmasse in trichtergängige Portionen zerteilt. Eine störungs- und stressfreie Lösung bei gleichzeitig guter Anlagenfrequenz.</p>			
frischli Milchwerke GmbH, Rehbürg-Loccum	Molkerei	<p>Seitliche Tankdeckel an Milchsammelfahrzeugen</p> <p>Der oben liegende Deckel wurde an die Seite verlagert, um einen Aufstieg unnötig zu machen. Für die Dichtheits- und Hygienekontrollen lassen sich die Tankdeckel bequem vom Boden aus öffnen und komplett abnehmen.</p> <p>Die Reinigung des Tankinnern erfolgt automatisch über innen liegende Sprühköpfe. Wenn diese gereinigt werden müssen, führt der Weg ins Tankinnere jetzt über eine kurze einhängbare Leiter. Das Be- und Abtanken der Milch erfolgt ohnehin von unten vom Fahrzeugheck aus. Und zur Probennahme befindet sich ein kleiner Hahn außen neben dem Tankdeckel.</p> <p>Die geringen Mehrkosten bei der Anschaffung rechnen sich schnell, weil ein Wagen mit seitlichem Tankdeckel schneller wieder einsatzbereit ist.</p>	2016	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co.- KG, Gerolstein/Vulkaneifel	Mineralbrunnen	<p>Klapppodest an einer Etikettiermaschine</p> <p>Das Stolpern und Ausrutschen beim Einstieg in die Etikettiermaschine soll verhindert werden. Dazu wurde eine festinstallierte, aber wegklappbare Podest Treppe entwickelt. Bei laufender Anlage ist sie platzsparend hinter den Schutztüren verstaut. Beim Einstieg in die Anlage ist sie sofort an Ort und Stelle mit wenigen Handgriffen einsatzbereit.</p>	2016	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Nestlé Wagner GmbH, Nonnweiler	Tiefkühlprodukte (Pizza u. a.)	<p>Mozzarellastangen-Schlitzer</p> <p>Der Mozzarellastangen-Schlitzer besteht aus einem Edelstahlrohr, in dessen Innenwand die Spitze einer handelsüblichen Messerklinge hineinragt. Sie wird von außen in eine Halterung eingesetzt und kann bei Bedarf bequem</p>	2016	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		ausgetauscht werden. Das Rohr ist mit einer höhenverstellbaren Halterung am Arbeitstisch befestigt und an jede Körpergröße anpassbar. Die verpackten Mozzarellastangen werden oben in das Rohr eingesetzt, rutschen an der Klinge vorbei und kommen unten mit aufgeschlitzter Folie heraus. Aufgrund des Längsschnitts lassen sich die Mozzarellastangen leichter und schneller auspacken. Eine ebenfalls selbst gebaute Schneidevorrichtung sorgt dafür, dass auch beim Kapfen der Käseenden keine Messer mehr gebraucht werden. Schnittverletzungen sind seitdem passe.			
Fleischwerk Hessengut GmbH, Melsungen	Herstellung von Wurstwaren	Rauchwagenziehhilfe Bei der Ziehhilfe handelt es sich um einen festen und robusten Metallrahmen mit Greifarmen, der auf einen gängigen leistungsstarken Elektroschlepper aufgesetzt wird. Die Greifer werden an der Rückseite der äußeren Rauchwagenstreben positioniert und durch Betätigen des Hebels fixiert. Dadurch funktioniert das Aufnehmen der schwer beladenen Rauchwagen unterschiedlicher Größen einfach und problemlos. Ein Akku für den Antrieb der Elektrozieh- und schiebehilfe reicht ungefähr drei bis vier Stunden. Ein zweiter Akku befindet sich immer in der Ladestation. Ein dritter steht als Ersatz bereit. Durch eine nachträglich angebrachte Federkonstruktion ist das Gerät leichtgängig und wendig. Man kann damit selbst mit großen Lasten bis in jeden Winkel rangieren.	2016	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
9 Betriebe mit Auszubildenden	diverse	Sept. 2016 gemeinsamer Workshop der Azubi in Reinhardsbrunn	2016	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Steinhaus GmbH, Remscheid	Fleisch- und Wurstwaren, Pastaprodukte	Gesunder Rücken – Richtiges Heben und Tragen in der Salamiverpackung Aufgrund einer detaillierten Arbeitsplatzanalyse entwickelten die Auszubildenden ein umfangreiches Maßnahmenpaket für ergonomische Verbesserungen im Bereich der Salamiverpackung und setzten diese um (z. B. Einsatz einer	2014	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		Hebe- und Transporthilfe für auf Stangen hängende Würste, Neukonzeption eines Arbeitstisches und eines Messerhalters, Einsatz neuer Bodenbeläge, ...)			
Adelholzener Alpenquellen GmbH, Siegsdorf	Mineralbrunnen	Bürstenabdeckung am Scherbenwagen: Herausspringen von Scherben zerplatzender Flaschen wird verhindert. Die Gefährdung durch Schnittverletzungen wird vermindert. Der Lärmpegel wird reduziert.	2014	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Landshuter Kunstmühle C.A. Meyer's Nachf. AG „Meyermühle“, Landshut	Getreidemühle	Beidseitige Laufstege und Geländer für Silofahrzeuge: Gefährdung durch Absturz vom Silofahrzeug bzw. Anhänger wird deutlich verringert.	2014	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Hochwald Foods GmbH, Thalfang	Molkerei	Lärminderung beim Ablassen der Luft von LKW-Reifen: Anwendung eines einfachen, billigen und selbst zusammengesetzten Aufsatzes für den Luftauslass (bestehend aus Kupplungsstück, Hochdruckschlauch und Schalldämpfer aus dem Pneumatikbereich)	2014	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Develey Senf & Feinkost GmbH Pfarrkirchen	Gemüseverarbeitung	Vakuumsaugheber in der Palettierung von Gläsern: In der Gemüseverarbeitung lassen sich nicht immer alle Prozesse voll automatisieren. Bisher mussten zahlreiche Palettenladungen von Gurkengläsern per Hand auf ein Förderband gesetzt werden. Die anstrengende und rückenbelastende Tätigkeit wird nun bequem mit einem leistungsstarken Vakuumsaugheber ausgeführt. Das Besondere: der flexible Einsatz durch die Montage des Saughebers auf die Zinken einer Elektroameise.	2014	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
JT International Germany GmbH, Trier	Tabakindustrie	Federleicht statt Schwergewicht – Palettendeckel aus Pappe Bis jetzt mussten für zahlreiche Produktionsmaterialien bis zu 24,5 kg schwere Holzabdeckungen per Hand von der auf Paletten gelieferten Ware abgenommen werden. Die Holzpalettendeckel werden nun durch robuste Deckel aus Pappe ersetzt, die nur 3,5 bis 5,0 kg wiegen.	2014	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Milupa GmbH, Fulda	Babynahrung, Medical Produkte	Emotional Safety Kampagne Bilder von Mitarbeiterkindern, die persönliche Schutzausrüstung tragen, ausgehängt an diversen Stellen auf	2014	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		dem Werksgelände, erinnern mit dem Slogan "ARBEITSSCHUTZ – betrifft nicht nur dich!" die Beschäftigten auf emotional ansprechende Weise an die Einhaltung der Arbeitsschutzregeln.			
Brennerei Blaufelder Wilhelmsdorf	Obstbrennerei	Vorrichtung für den Maischefässer-Transport mit Hubwagen	2012	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Hans Kupfer & Sohn GmbH & Co. KG Heilsbronn	Herstellung von Wurst und Fleischwaren	Brandschutzkonzept für eine Frittieranlage	2012	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Ensinger Mineralheilquellen GmbH Vaihingen - Ensingen	Mineralbrunnen	Kommissionierhilfe	2012	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Bahlsen GmbH & Co. KG Barsinghausen	Herstellung von Dauerbackwaren	Sonderpreis: Maßnahmen zur Verbesserung der Ergonomie	2012	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Danone GmbH Ochsenfurt	Molkerei	Sicherheitskonzept für Arbeiten am Ventilknoten	2012	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Nestlé Deutschland AG Chocoladen-Werk Hamburg	Herstellung von Süßwaren	Azubi-Filmprojekt – Ein Film sagt mehr als tausend Worte	2012	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Inbev Deutschland Brauerei Beck GmbH & Co. KG, Bremen	Brauerei	Sichere Auftrittfläche am Tunnelpasteur	2010	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Milch-Union Hocheifel eG, Pronsfeld	Molkerei	Sicherung des Verschiebewagens durch Schwingtüren	2010	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
KAMPFFMEYER Food Innovation GmbH, Hamburg	Herstellung von Nähr-, Backmitteln, Backzutaten	Entwicklung eines staubarmen Trennmehls (Ping-Pong)	2010	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
Ludwig Stocker Hopfsterei GmbH, München	Bäckerei	Reduzierung der Wärmestrahlung an Steinbacköfen durch hitzebeständige Rollos	2010	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Josera GmbH & Co. KG, Kleinheubach	Herstellung von Tiernahrung	Ladungssicherung von palettierter Sackware durch Haltenetz	2010	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Coffein Compagnie GmbH & Co. KG, Bremen	Herstellung von entkoffeiniertem Kaffee	Entwicklung eines Spezialgerüsts für Wartungsarbeiten in Konusmischern	2008	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Nestlé Deutschland, Werk Ludwigsburg	Herstellung von Ersatzkaffee	Mobiles Trittbloch für Palettenrollenbahnen: Konzeption und Fertigung eines mobilen Trittblochs, das zur Störungsbeseitigung auf kraftbetriebenen Rollenbahnen als sichere Auftrittfläche verwendet wird.	2008	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Unilever Deutschland, Heilbronn	Suppen- und Soßenherstellung	Verbesserung der Abläufe bei Evakuierungen durch einen „ Notfallschrank “. Der Schrank enthält alle im Notfall benötigte Ausrüstung sowie Aufgabenkarten für die Evakuierungshelfer.	2008	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Nestlé Deutschland, Maggi-Werk Singen	Suppen- und Soßenherstellung	Mit selbstentwickelten Monatsthemen (= Kurzinformationen für Mitarbeiter) und einem darauf abgestimmten Jahreskalender bleibt Arbeitssicherheit immer Gesprächsthema im Betrieb.	2008	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
CP Kelco Germany GmbH, Großenbrode	Herstellung von Pektin	Alle Vorgesetzten des Betriebs führen unter dem Motto „ Walk and talk about safety “ arbeitstäglich Sicherheitsrundgänge durch.	2008	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Josera GmbH & Co. KG, Kleinheubach	Herstellung von Tiernahrung	Entwicklung und Umsetzung eines Sicherheitskonzepts für die Lkw-Flotte	2008	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
KMS Autohof- Betriebsgesellschaft	Gastgewerbe	Entwicklung eines Gittereinsatzes für Gasherde	2006	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co. KG, Gerolstein	Getränkeindustrie	Der Federspanner: Entwicklung und Bau eines Werkzeugs zum sicheren und rationellen Austausch gebrochener	2006	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-

BGN-Präventionspreis: Die Preisträger

Betrieb	Branche	Beitrag	Jahr	Link Artikel	Link Video
		Druckfedern in einer Maschine (Projekt wurde von Auszubildenden durchgeführt).			
CP Kelco Germany GmbH, Großenbrode	Herstellung von Pektin	Verbesserte Kennzeichnung von Fluchttüren mit aufgemalten, lebensgroßen Piktogrammen	2006	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
National Starch & Chemical, Hamburg	Herstellung von Stärke	Einführung einer E-Mail gestützten Datenbank zur Erfassung, Verfolgung und Auswertung von Beinahe-Unfällen, unsicheren Zuständen und Verhaltensweisen.	2006	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Unilever Deutschland, Auerbach	Suppen- und Soßenherstellung	Job-Sicherheits-Analyse: Umsetzung einer prozessorientierten Gefährdungsbeurteilung, bei der für jeden Arbeitsplatz alle Arbeitsabläufe in Einzelschritte aufgeteilt und analysiert werden. Durchführung durch die Mitarbeiter.	2006	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Josef Rampl	Gastgewerbe	Höhenverstellbare Schankarmatur	2004	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Zott GmbH & Co. KG, Mertingen	Molkerei	Sicherheitstechnische und arbeitsorganisatorische Verbesserungen bei der Abtankung von Gefahrstoffen	2004	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Neumühle Dieter Otto Gräf, Lahnau	Mühle	Besondere technische Maßnahmen zur Vermeidung von Bränden und Staubexplosionen	2004	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Unilever Deutschland, Heilbronn	Suppen- und Soßenherstellung	Innovative und branchenübergreifend anwendbare Methodik zur Analyse von Unfällen	2004	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
CP Kelco Germany GmbH, Großenbrode	Herstellung von Pektin	Einführung des Konzepts 24/7 zur konsequenten Anwendung von Arbeitsschutzbestimmungen und zur offenen Kommunikation im Arbeitsschutz	2004	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-
Nestlé Deutschland, Maggi-Werk Singen	Suppen- und Soßenherstellung	Vorbildliche Einbeziehung der Mitarbeiter bei der Gefährdungsbeurteilung; Schulung und Durchführung im Rahmen einer Aktionswoche, begleitend Einsatz eines selbstentwickelten Sinnesparcours	2004	Bitte fragen Sie nach unserem Archivmaterial praemienverfahren@bgn.de	-

Tabelle 1: Preisträger des BGN-Präventionspreises